

令和2年度導入機器

ワイヤ放電加工機

三菱電機（株） MP1200

本装置は2020年度公益財団法人JKA補助事業（競輪の補助金）により導入しました。



機器の概要

直径0.1～0.3mmの細いワイヤ線により、高精度に金属材料（導電性材料）を切断する加工機です。ワイヤ線と金属材料との間で放電現象を発生させて切断する非接触加工であるため、材料の硬さに影響されることなく高い精度で加工が可能です。手入力による加工プログラム作成のほか、CADデータを用いてプログラムの自動生成を行うこともできます。また、自動結線機能も搭載されており、無人運転による加工にも対応できます。

機器の用途

- ①金型や精密部品の高精度加工
- ②金属3Dプリンタの後加工
- ③高機能性（導電性材料）等の切断加工
- ④IoT機能の活用検証による生産性向上



三菱電機（株） MP1200

●仕様

- (1) 最大工作物寸法：W810mm×D700mm×H215mm
最大加工寸法：X400mm×Y300mm×Z220mm
最大加工物質量：500kg（浸漬加工時）
テーパ角度：最大15°
最良加工面粗さ：Rz0.4μm（超硬）、Rz0.6μm（Steel）
- (2) その他機能：
 - CAD/CAM機能内蔵
 - 三面昇降加工槽
 - シャフトリニアモータ搭載

●問い合わせ

甲府技術支援センター
機械技術部 TEL:055-243-6111

