

○「ものづくり大賞部門」

【大賞】 1件

(株) コアーズ (都留市)

応募テーマ：平坦度測定&リフロー観察システム 「core9038aハイブリッド」

応募内容：加熱状態における電子部品や基板のそり測定及びハンダの溶け具合の観察をリアルタイムに行える装置。

受賞理由：・高い技術と信頼性の高い製品であり、本機器で測定されるデータは『コアーズ・データ』と呼ばれ、電子機器業界のスタンダードとなっていること。
・基板のそり測定とハンダの溶け具合の観察を同時に行うことにより、電子機器の開発期間の大幅な短縮を可能にしたこと。
・世界の電子機器製造の中心であるアジアへの市場展開に期待できること。

【優秀賞】 2件

(株) 山梨技術工房 (南アルプス市)

応募テーマ：ペリクル検査装置 (YPI-200MX-P)

応募内容：半導体製造において回路パターンを転写する工程に使用する防塵フィルム(「ペリクル」)の製造及び出荷時に付着する異物の検査を行う装置。

受賞理由：・ニッチ市場における独創的な技術を確立したこと。
・従来、作業員の目視で行われていた異物検査では0.5 μ mが限界であったが、本機器では0.2 μ mの検査が可能になり、ペリクル自体やフォトマスクなどマスク基板の品質向上に寄与したこと。

(株) エー・ピー・エス (富士河口湖町)

応募テーマ：照度可変型LEDバーライトシリーズ

応募内容：従来の1灯型投光器タイプと異なり、複数の照射角度の異なるLEDを組み合わせたバーライトを開発することで、照射範囲の調整の自由度が増すとともに、均一な照射を可能とした照明機器。

受賞理由：・市場のニーズを適確に把握した製品であること。
・照射角度の異なるプラスチックレンズを開発、そのレンズの組合せにより、消費電力を抑えた均一照射を可能にしたこと。

【審査委員奨励賞】 2件

(株) ニッセー (大月市)

応募テーマ：焼結歯車の表面層緻密化と高精度仕上げを両立する転造技術

応募内容：安価で軽量の粉末焼結材を自動車用ギアに応用させ、大幅なコストカットと品質向上を実現させる複合技術。

受賞理由：・強度レベルの向上を実証することで、自動車部品など大きな市場への応用が期待できること。

(株) 降矢技研 (笛吹市)

応募テーマ：超微細粒組織をもつ高強度グリーンねじの実用化

応募内容：リサイクル性に富み、焼入や焼戻しなど熱処理が不要であり、環境負荷が低い高強度の「超微細粒鋼」素材を用いた、世界最小高強度マイクロねじ。

受賞理由：・今後成長が期待される医療機器、精密機械等、多分野での応用が期待できること。

○「経営品質大賞部門」

【大賞】 1件

(株) マツムラ酒販 (甲府市)

企業概要： 酒類卸売業

受賞理由： ・「勇気と情熱をもって常に挑戦しつづけ、お客様と共に限りなく発展する企業をめざす。」を経営理念とし、社員の声を反映した経営戦略、経営方針は、社員一人一人の日々の業務活動に浸透し、日々改善活動が行われていること。
・顧客ニーズの把握やクレーム対応の専門部署として「お客様コーディネーター」を設置し、きめ細やかな顧客満足度対応が行われていること。
・東日本大震災における被災地と山梨県を繋ぐ活動など社会貢献活動が積極的に行われていること。

【優秀賞】 2件

山陽精工 (株) (大月市)

企業概要： 精密機器製造業

受賞理由： ・「自分の子供を就職させたい会社」という経営方針実現のために、従業員満足度の追求、顧客本位の事業活動、独自技術の開発等を全従業員が一丸となって実践していること。
・市場及び顧客の現状や動向を常に把握、洞察し、自社の強みを活かした戦略的な事業展開を行っていること。

甲府青果 (株) (甲府市)

企業概要： 青果物卸売業

受賞理由： ・鮮度維持のためのコールドチェーンシステムや放射能測定システムの導入など、取扱い青果物に対する安全・安心の確保への取組みを実践していること。
・年間品質目標による従業員の品質管理に対する意思統一と品質管理委員会による品質管理の徹底を行っていること。