

# CHALLENGING THE NEXT

私達は、未来へ挑戦していきます。

株式会社 電溶工業



## 受賞理由

○従来品の課題であった電極摩耗による溶接品質の低下を改善するだけでなく、軽量・コンパクト化により、より小型のロボットに対応でき、製造コストを抑えられる優れた製品である。

○大手自動車メーカーでの本格採用の見込みがあり、今後も大きな成長が期待できる。

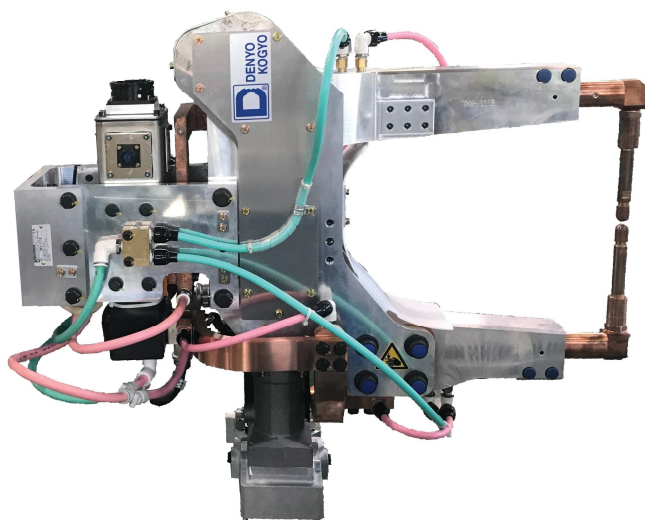
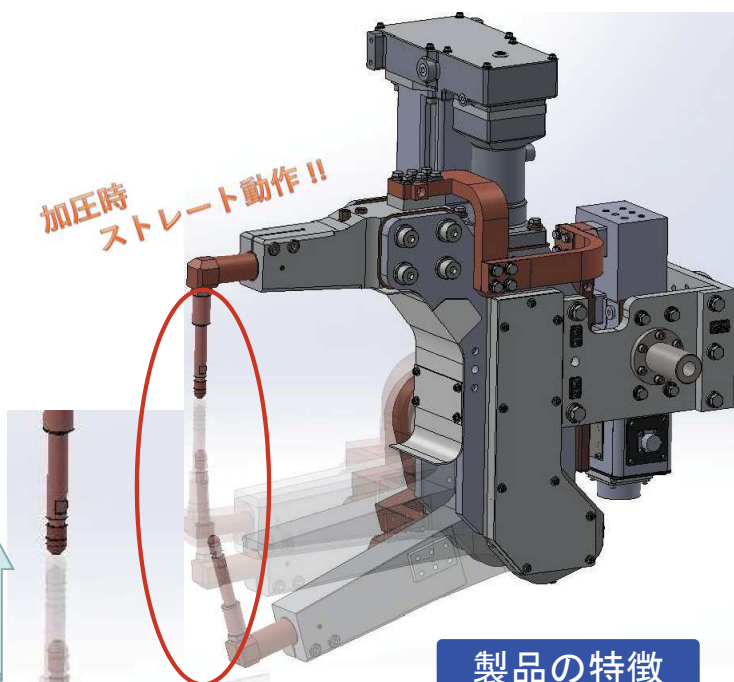
所在地： 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1648-5

代表者： 代表取締役社長 中村 章男

資本金： 4,000万円

社員数： 98人

加圧時  
ストレート動作 !!



## 製品の特徴

## 製品の外観



- ✓ **TIP 摩耗時でも芯がずれない**  
No misalignment between each tip after tip dressing.
- ✓ **打点位置の変化にも対応**  
Same welding position after tip dressing.
- ✓ **J-軌道にて大開放**  
Maximum opening of tip with "J" shape motion.
- ✓ **シンプル構造で小型・軽量**  
With a simple structure, compact, lightweight.
- ✓ **メンテナンスも簡単!**  
Maintenance is easy.



ストレート動作

スイング動作

D E N Y O K O G Y O