

やまなし省エネスマートカンパニー大賞 奨励賞受賞事業者の取組

事業者概要

- 【事業者名】 横河マニュファクチャリング株式会社 甲府事業所
(1974 年操業開始、延床面積 79,100 m²)
- 【業 種】 電気機械器具製造業
(工業用差圧圧力伝送機、通信測定器、高周波測定器、分析器等)
- 【所在地】 山梨県甲府市高室町 155

取組事例

省エネ・高効率機器の積極的な導入や、省エネ診断による継続的な省エネ活動を実施

- ・ 省エネ・高効率機器の積極的な導入を行うとともに、屋根の断熱工事などによる省エネを実施
- ・ 2011 年度に横河ソリューションサービス(株)による省エネルギー診断を受診し、以後継続受診
- ・ 自社グループの設備保全管理システムを導入し、施設および生産関連設備の保全を計画的に行うことで、エネルギーを効率的に利用

部署ごとのエネルギー使用量等を明確化し、社員の省エネ意識を向上

- ・ 見える化システムにより集計されたエリア毎のエネルギー使用量と各職場の使用床面積から職場毎のエネルギー使用量と光熱費を算出し、部署毎の費用負担額を明確にするとともに、環境活動の指標として使用

その他のスマートな取組

- ・ 社外からの工場見学（2018 年度 11 月末時点 146 団体）を受け入れ、自社グループの省エネ製品や事業所における省エネの取組を紹介
- ・ 事業所内用水（飲用含む）を全量地下水で賄うとともに、空調用冷温水を再利用する取組を 2018 年度中に開始予定