#### IoT・活用導入の事例

現場作業改善

工程管理

温度及び湿度の監視による

データ蓄積とリスク軽減

## 課題

- ・遠方にある巣箱の巡回確認作業は、従業員への業務負担が大きい。
- ・冬期における巣箱の確認作業が、 ミツバチの活動力低下のリスクと なっている。

## IoT導入による効果

- ・巣箱内の<u>温度・湿度データを蓄</u> <u>積・送信</u>により、遠隔で巣箱の環境 を知ることができるようになった。
- ・確認作業時間を軽減できた。
- ・確認作業による<u>リスクを軽減</u>できた。

企業 情報

# アイネクシオ合同会社

住所 山梨県甲斐市 URL https://inexio.jp

資本金

業種

WEB制作・養蜂業

従業員数

3名

事業内容

はちみつ生産・販売

加熱処理をしない こだわりの「生はち みつ」を生産から販 売まで



## ~課題の解決までプロセス~

### ①【IoT導入前の対応】

- ・ミツバチが他の巣箱に別のコロニーを作る「分蜂」は養蜂家にとって損失が大きいため、その予兆を確認するため週に2~3回の巡回を実施
- ⇒従業員の時間的負担が大きい
- ・冬期における確認では、すべての巣箱を開けて、巣箱内の温度を測定。 10℃以下の場合には、断熱対策を実施
- ⇒巣箱を開ける行為が<u>**ミツバチの活動が低下、越冬ができなくなる**</u>リスク

### ③【IoT導入後】

- ・手元のスマートフォンで、巣箱内の温度と湿度をチェック
- ・データを蓄積し、必要なタイミングのみ足を運ぶことで、

#### 養蜂場へ行く回数が減少

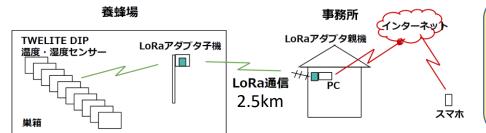
・冬場の温度の低い巣箱のみを把握し、 必要な巣箱のみ断熱対策を実施。

ミツバチの活動を低下させるリスクが低減。





②巣箱内へ温度湿度センサーを設置、端末でリアルタイムに確認 LoRaの低消費電力・長距離通信が可能に。現場での電源はソーラー電源で対応



## 今後の展望

- ・県内に点在する他の養蜂場へ展開し、事業効率をUP
- ・データの蓄積により、「分蜂」を予測
- ⇒ 従業員の確認作業の負担低下

