

# 山梨県産業技術センター 試験分析手数料

R8.1.1

## 1. 材料試験

### ニット関係

項目		単位	金額
2	編織布又は糸の強伸度試験	1試料	830
5	繊維の鑑定	物理的試験に限る。	同
6		化学的試験に限る。	同
8	編地のピーリング試験	同	1,130
9	編地の寸法変化率試験	同	1,550
13	染糸布の染色堅ろう度試験	耐光退色試験	同
14		水	410
15		洗濯	410
16		汗	410
17		乾・湿摩擦	410
19	ホルムアルデヒドの鑑定(吸光度に限る。)	同	1,660

### 貴金属及び宝鉱石

項目		単位	金額
419	紫外可視分光光度計による測定	1スペクトル	1,890
390	エネルギー分散型微小部蛍光エックス線分析装置による定性分析	1件	3,540

### 機械金属関係

項目		単位	金額
89	硬度試験	ロックウェル硬度試験	1件
90		ブリネル硬度試験	同
91		ビッカース硬度試験	同
92		微小硬度試験	同
401		自動フォーカス微小硬さ試験	同
98	強度試験	衝撃試験	同
449	小型万能材料試験機による試験(一般的なもの)	同	1,430
450	小型万能材料試験機による試験(特殊なもの)	同	2,340
429	大型万能材料試験機による試験(一般的なもの)	同	2,150

項目		単位	金額
430	大型万能材料試験機による試験(特殊なもの)	1件	3,170
99	高温・低温炉材料試験	1測定	2,210
100	熱疲労試験	同	12,730
101	熱特性試験	同	3,010
406	摩擦摩耗試験機による測定	1時間	3,870
407		1時間増すごとに	2,770
408	超深度顕微鏡システムによる試験	1件	1,690
105	金属組織	顕微鏡試験	同
106		マクロ組織試験	同
107		金属組織画像解析試験	1測定
138	非破壊試験	エックス線探傷試験	フィルム1枚
394		エックス線透過試験装置による像観察	1件
418		エックス線非破壊検査装置による像観察	同
358	エックス線回折試験	定性分析	1試料
359		応力測定	同
434		ポータブル型エックス線残留応力測定装置による測定	1件
109	電子顕微鏡試験	走査電子顕微鏡測定	1箇所
367		電界放出型電子顕微鏡による観察	1件
368		電界放出型電子顕微鏡による元素分析 ※上記項目の「観察」と組み合わせた試験になります。	同
440		電子プローブマイクロアナライザによる像観察	同
441		電子プローブマイクロアナライザによる定性分析(波長分散型分析)	同
442		電子プローブマイクロアナライザによる面線定性分析(波長分散型分析)	3元素
443		電子プローブマイクロアナライザによる定性分析(軟エックス線分析)	1件
432		エックス線光電子分光分析装置による分析	同
433	エックス線光電子分光分析装置による分析(線、面又は深さ方向分析)	1時間	9,960
514	顕微鏡試料作製(自動仕上げによるものに限る。)	6試料	5,220
558	顕微鏡試料作製(手仕上げによるものに限る。)	1試料	1,930

依頼試験・分析・加工の項目と金額は次のとおりです。  
金額には消費税が含まれています。(単位:円)

## 2. 精密測定

項目		単位	金額
117	三次元座標測定機による測定	1件	770
445	高精度三次元座標測定機による測定	同	1,500
446	高精度三次元座標測定機(非接触プローブ)による測定	同	1,690
447	高精度三次元座標測定機による歯車測定	同	3,930
119	表面粗さ輪郭形状測定機による測定	同	950
121	工具顕微鏡による測定	同	950
123	高精密測長機による測定	同	1,290
125	真円度測定機による測定	同	1,430
444	白色干渉方式表面形状測定機による測定	同	5,540
448	レーザー干涉式平面度測定機による測定	同	3,010
333	演算型ブロックゲージ検査装置による測定	同	1,650
347	三次元座標測定機(画像プローブ)による測定	同	1,130
349	三次元座標測定機によるスキャニング測定	同	1,690
352	コンフォーカル顕微鏡による測定	同	1,780
391	全焦点3D表面形状測定機による測定	同	3,520
392	全焦点3D表面形状測定機によるつなぎ合わせ測定	同	7,040
412	画像式座標測定機による測定	同	1,280

## 5. 化学分析

項目		単位	金額
278	ICP発光分光法による定量分析	1元素	9,660
279		1元素増すごとに	3,130
148	鋼銑鉄全炭素定量分析	1試料	1,890
149	鋼銑鉄全硫黄定量分析	同	1,890
437	イオンクロマトグラフによる測定	1件	4,550
431	蛍光エックス線分析装置(RoHS分析測定機能付き)による測定	同	5,680
402	微小部蛍光エックス線分析装置によるめつき膜厚測定	同	6,740
403	微小部蛍光エックス線分析装置による定性分析	同	4,750
404	微小部蛍光エックス線分析装置による半定量分析	同	6,400
405	微小部蛍光エックス線分析装置によるマッピング測定	同	8,320
360	フーリエ変換赤外分光光度計による測定	同	7,920
435	イメージング分析機能付きフーリエ変換赤外分光光度計による点分析	同	8,470
436	イメージング分析機能付きフーリエ変換赤外分光光度計によるイメージング測定	1時間	8,400
375	エックス線分析顕微鏡による定性分析	1件	4,160
556	化学分析用試料調製(一般的なもの)	同	4,490
557	化学分析用試料調製(特殊なもの)	同	9,200

## 設計解析

項目		単位	金額
312	構造解析装置による測定	1時間	6,540

## 3. 環境試験

項目		単位	金額
142	複合サイクル試験機による耐食性試験	1時間	270
417	大型複合サイクル試験機による耐食性試験	同	560
384	振動試験(室温試験に限る。)	同	5,400
385	振動試験(複合環境試験に限る。)	同	6,530

## 4. 電気測定

項目		単位	金額
137	電圧、電流、抵抗、温度等の測定	1件	240

## 6. 食品物性・微生物試験

項目		単位	金額	
200	酒類一般分析	1件	660	
205	栄養成分分析	炭水化物(食物繊維除く)	同	380
206		エネルギー	同	380
207	理化学分析	pH	同	380
210		糖度	同	380
365		粘度	同	1,520
366		水分活性	同	1,580
302	機器分析(ジエチレングリコール)	同	3,140	
386	機器分析(メタノール)	同	3,140	
387	機器分析(香気成分)	同	2,810	
451	液体クロマトグラフ質量分析計による分析 (分析条件の検討が必要なもの)	同	5,180	
452	液体クロマトグラフ質量分析計による分析 (分析条件の検討が必要なもの)	同	27,860	
364	機器分析(高速アミノ酸分析機)	同	20,690	
377	機器分析(ヘッドスペース・ガスクロマトグラフ質量分析計による測定)	同	30,200	
416	機器分析(ヘッドスペースサンプラー付きガスクロマトグラフによる分析)	同	4,480	
413	機器分析(液体クロマトグラフ質量分析計による定性分析)	同	17,160	
414	機器分析(液体クロマトグラフ質量分析計による定量分析(一般的なものに限る。))	同	24,020	
415	機器分析(液体クロマトグラフ質量分析計による定量分析(特殊なものに限る。))	同	34,320	
427	味認識装置による分析(甘味の分析を含まないものに限る。)	同	11,610	
428	味認識装置による分析(甘味の分析を含むものに限る。)	同	17,130	
424	原子吸光光度計による分析	1元素	2,150	
425	自動注入器付き密度比重計による分析 (蒸留を必要としないものに限る。)	1件	700	
426	自動注入器付き密度比重計による分析 (蒸留を必要とするものに限る。)	同	1,720	
230	食品分析	1時間未満	同	660
231		1時間以上2時間未満	同	1,740
232		2時間以上3時間未満	同	2,820
233		3時間以上4時間未満	同	3,900
234		4時間以上5時間未満	同	4,980
235		5時間以上6時間未満	同	6,060
236		6時間以上7時間未満	同	7,130
237		7時間以上8時間未満	同	8,210
238		8時間以上	同	9,280

(※細目については、担当へお問い合わせ下さい。)

試験分析手数料の金額は、山梨県産業技術センター諸収入条例又は同条例に基づく告示により定められたものです。

試験分析手数料のお支払い方法について

次の2種類の方法からお選びいただくことになります。

- ①申請書とともに現金またはキャッシュレス決済で受付でのお支払い。
- ②申請後に送付させて頂く「納入通知書」によるお支払い。

※) 銀行の場合、山梨県の指定金融機関からは手数料が発生しません。

入金確認後の試験着手となりますので、お急ぎの場合は①の方法をお勧めします。

## 7. 依頼加工

項目		単位	金額
510	宝鉱石の一口切断	100平方センチメートル	410
511	宝鉱石の外径研磨(センターレス研磨機による)	1件	60
553	宝鉱石の外径研磨	5ミリメートル以上10ミリメートル未満	950
551		10ミリメートル以上30ミリメートル未満	410
552		30ミリメートル以上40ミリメートル未満	660
554		40ミリメートル以上50ミリメートル未満	950
555		5ミリメートル未満又は50ミリメートル以上	1,300
559	硬脆材料の精密切断	100平方センチメートル	370
515	研磨宝飾品製品及びその材料のその他 の加工	10分未満	120
516		10分以上20分未満	410
517		20分以上30分未満	660
518		30分以上40分未満	1,300
519		40分以上50分未満	2,020
520		50分以上1時間未満	2,610
521		1時間以上2時間未満	5,230
522		2時間以上3時間未満	6,660
523		3時間以上4時間未満	7,970
524		4時間以上	9,280

## 8. 成績書又は証明書等

項目		単位	金額
1	和文	1通	350
2	英文	同	660
4	試験風景等のデジタル写真	1カット	200