

—機器利用促進講習会—

実機も見学できます！

参加費
無料

ワイヤ放電加工の基礎 -加工液の違い（水と油）-

講師：三菱電機メカトロニクスエンジニアリング株式会社
古川大樹 氏

ワイヤ放電加工機は、電圧をかけた細いワイヤ線を用いてワークを非接触で切断・加工する機械です。ワークの硬さに関係なく高い精度で加工できることから、金型などの精密加工に用いられています。

本講演では、ワイヤ放電加工機の加工原理などの基礎的な内容と加工液（水と油）の違いによる加工精度などの違いについて、加工事例の紹介を交えながら、解説します。

また、富士技術支援センターに導入した油加工液タイプのワイヤ放電加工機について、実機をご見学いただくとともに、加工したワークについて測定機器による観察などを行い、実際の加工のイメージを掴んでいただきたいと思います。

開催日時 令和7年10月8日（水） 午後1：30～午後4：30

開催場所 富士技術支援センター 研究開発支援棟 共同研究エリア
（富士吉田市下吉田6-16-2）

山梨県産業技術センター 富士技術支援センターでは、R6年度に地方創生拠点整備交付金を用いて、ワイヤ放電加工機（三菱電機（株）MX600）を導入いたしました。多数の皆様のご利用をお待ちしております。

参加申込書

令和7年10月6日（月）までに、FAXまたはメールにて、お申し込みください。

申し込み・問い合わせ先：富士技術支援センター 機械電子技術部 望月・寺澤

TEL：0555-22-0944 FAX：0555-23-6671

E-mail：yitc-fit02@pref.yamanashi.lg.jp

企業名：

電話：

部署・氏名：

E-mail

部署・氏名：

E-mail

部署・氏名：

E-mail

<個人情報について>

ご入力頂いた情報は、開催事務や受講者への連絡に使用します。他の用途に利用することはなく、第三者への提供または開示することはありません。また、本講習会に関する事務の完了後は速やかに消去します。