第18回 やまなし産業大賞　優秀賞



山梨から世界へ

生成AIデータセンタの
大容量ストレージを支える

ダイボンダ DB850H

ファスフォードテクノロジ株式会社

受賞理由

生成AIの普及に伴いデータ量が増加する中、NAND型フラッシュメモリには一層の高密度化が求められている。
高精度な位置決め、**安定した搬送**、**清浄性の向上**を実現し、**高品質・高信頼性の量産**に対応するダイボンダを開発したことを高く評価した。



生成AI時代を支える大容量ストレージ

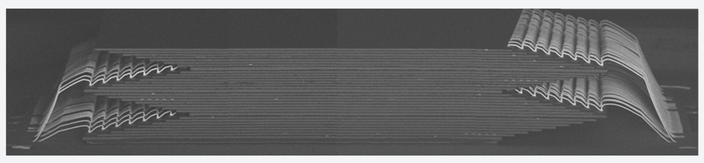
生成AIが社会で広く活用されることで、保存・参照されるデータは増加。
そのデータを支える大容量ストレージの重要性が高まっています。

生成AI → データ → ストレージ → NANDフラッシュ

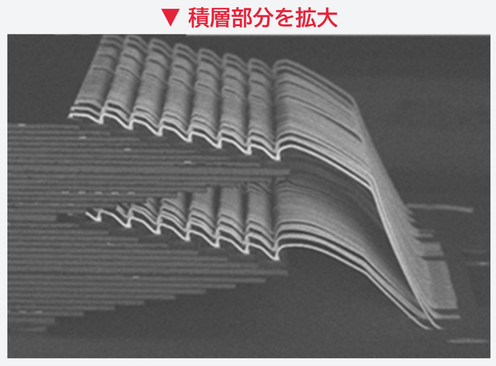
DB850Hが実現するNAND Flashメモリの高品質な量産

カスケード構造

薄型NANDダイを階段状に積層



▼ 積層部分を拡大



出典:KIOXIA Corporation
© 2025 KIOXIA Corporation.

限られた実装面積でメモリを大容量化

薄く脆いチップを安定して取り扱い、
高精度に積層する量産装置

カスケード構造を支える4大技術

1 高精度ボンド

XY 5μm(3σ)

狙った位置へ高精度に接合・積層

2 低ストレス ダイハンドリング

厚さ 25μm

薄く脆いダイを低負荷で安定して扱う



DB850H

3 クリーン化

ISO Class 4

微小異物による不良を抑制

4 異常検査

最小幅 1μm

クラックを検知して即座に停止

4つの技術を同時に、かつ高次元で実現

それがDB850Hの価値

山梨で培い、世界へ展開するファスフォードテクノロジ



ファスフォードテクノロジ 全景

ファスフォードテクノロジ株式会社

所在地	〒400-0212　山梨県南アルプス市下今諏訪610-5
代表執行役社長	粟生 浩之
売上高	114億円(2026年3月)
従業員数	221名(2026年3月)
海外売上高比率	95.6%(2026年3月)
累計出荷国数	9か国(2026年3月)

ボンディング技術で世界をリードする
Lead the world in bonding technology

FASFORD TECHNOLOGY

©2026 Fasford Technology Co., Ltd. | Unauthorized reproduction prohibited.