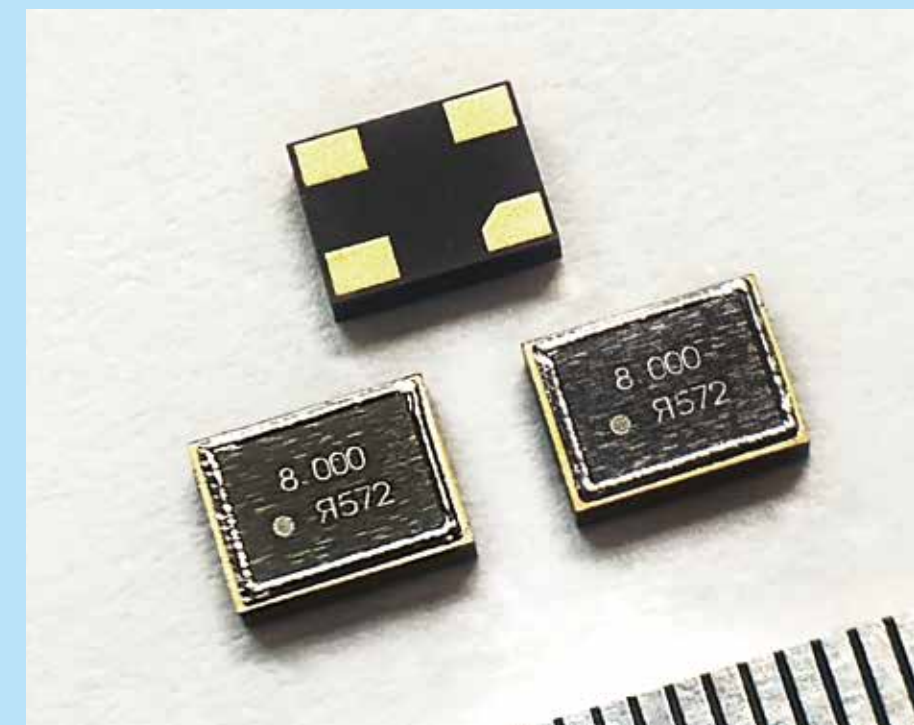


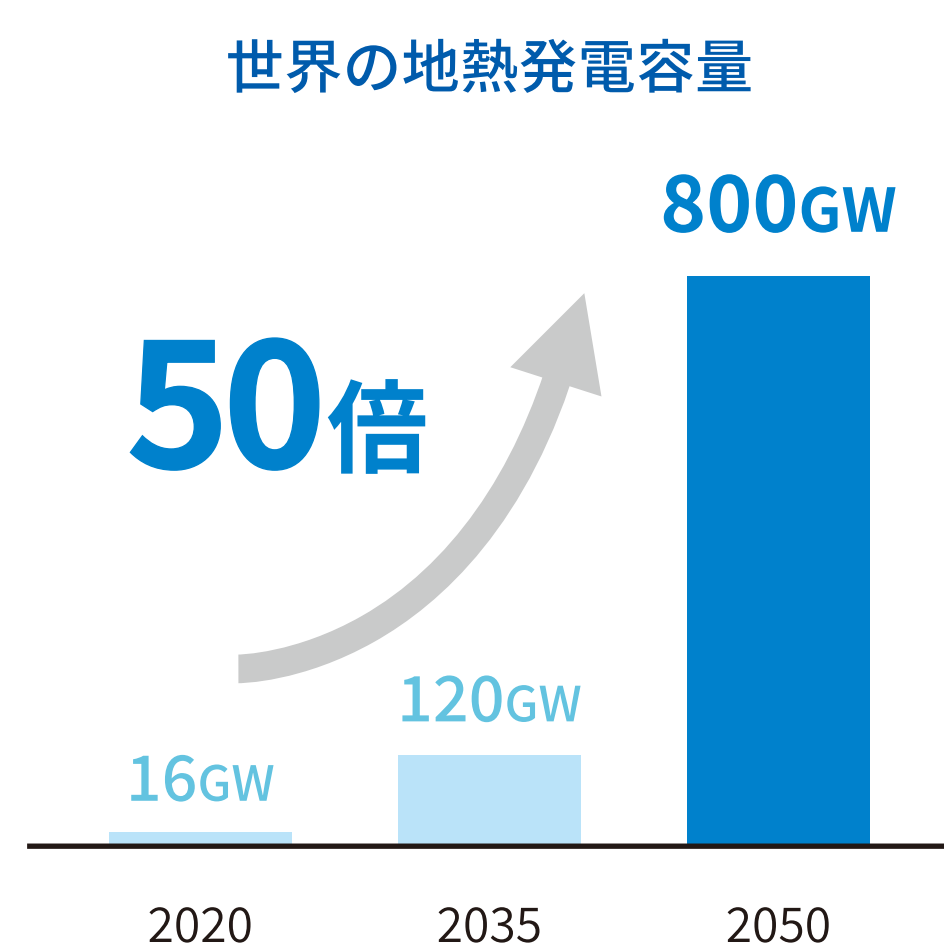
業界で初めて200℃の超高温対応に成功、 山梨が生んだ水晶発振器「GTXO-04」

受賞理由

産業技術の進歩とともに高温環境における高精度な周波数基準のニーズがあるものの、超高温の過酷な環境に耐え得る発振器は存在しなかった。高精度微細加工、耐熱材料選定、GTカット水晶振動子の緻密な設計など、長年の知見と独自技術により製品を開発したことを高く評価した。



超高温環境でも正確に動作する
周波数基準のニーズが様々な分野で上昇中



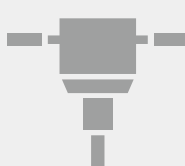
参考資料：IEA (2024) 「The Future of Geothermal Energy」



宇宙産業



車載製品



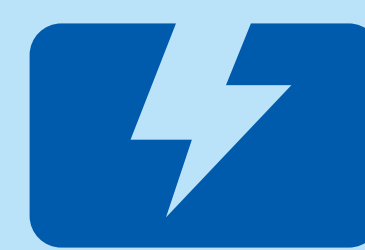
資源開発

しかし、過酷な環境下で周波数を安定発信
できる製品の開発は長年不可能だった

200℃という高温環境の難点



正確な周波数が
保てなくなる



劣化・故障
しやすい



そんな問題点を「GTXO-04」がクリア！

✦ ナノレベルの精密加工

🔥 高温に強い材料の発見

📦 特別なICの採用

周波数偏差

±50 ppm

従来の約5倍も正確！



超高温対応

200℃

1000時間使っても
性能そのまま！



短期間で
納品可

周波数は自由自在！



リバーエレクトック株式会社

所在地：〒410-0001 静岡県富士見ヶ丘2-1-11
代表者：代表取締役社長 萩原義久
資本金：1,681,829円
社員数：82人
証券コード：6666（東証スタンダード）

長期経営
ビジョン

革新的技術を用いた最適価値の電子デバイスを世界に発信し、
人々の暮らしと生活環境の向上に貢献する

詳しくは
スキャンして
Webサイトを
チェック！▶

