

やまなし省エネスマートカンパニー大賞 受賞事業者一覧

年度・応募数	賞区分	受賞事業者	主な受賞内容
R3 4件	大賞	横河マニュファクチャリング株式会社 甲府事業所	省エネ空調設備等の導入（空調機のインバータ化、換気設備の高効率化等） 地下水を飲料化するシステムを稼働。災害時に事業者近隣地域の住民へ飲料水供給を可能に。 回収した空き缶のプルタブを利用して車いすに交換し、障害者支援施設に寄贈。
R2 1件	大賞	(株)セブン-イレブン・ジャパン	太陽光発電を設置して自家消費し、電力使用量の削減を図った。 「GREEN CHALLENGE2050」を提唱し、2050年CO2排出量実質ゼロなどの環境宣言を行った。 「省エネ重点6項目」を運用し、各店舗における省エネ教育に努めた。
R1 3件	大賞	富士食品工業(株)	重油からLNGへの燃料転換による省エネ・温室効果ガス削減 設備更新や遮熱塗装などによる冷房の効率化
	奨励賞	山梨積水(株)	生産設備の更新や改造による省エネ 太陽光発電の自家消費による電力の使用量削減
		(株)セブン-イレブン・ジャパン	高効率空調機や低環境負荷設備の導入による省エネ・温暖化対策 太陽光発電の自家消費による電力使用量の削減
H30 4件	大賞	学校法人 山梨学院	職員への積極的な情報発信による組織全体の省エネ意識向上 ピークシフトやピークカットによる電力需要の平準化
	奨励賞	横河マニュファクチャリング(株) 甲府事業所	省エネ・高効率機器の導入や省エネ診断による省エネ活動 部署ごとのエネルギー使用量の指標化による社員の省エネ意識向上
H29 6件	大賞	(株)キッツ 長坂工場	燃料転換や燃焼設備空気比再調整による効果向上 環境マネジメント目標達成に向け、日常業務から環境負荷を低減
	奨励賞	イオンモール(株) イオンモール甲府昭和	空調問題について人勘戦術よりシステムを導入して省エネ
		(株)萩原ポーリング	本社ビルへ直接膨張方式地中熱設備の導入への取組
		パナソニックスマートファクトリーソリューションズ(株)	積極的な省エネ設備の更新
		Mipox(株) 山梨工場 山梨市役所	灯油からLNGへの燃料転換によりエネルギー使用量を削減 ペレットストーブ等の再エネ・省エネ設備の設置
H28 3件	大賞	東洋電子工業(株) 甲府工場	生産装置を集約化し、無稼働スペースの空調停止や生産装置の待機電力削減を図った
H27 12件	大賞	(株)日立パワーデバイス 甲府工場	フリークーリングシステム導入による冬期の都市ガス使用量を削減
H26 10件	大賞	THK(株) 甲府工場	全社員が「省エネチェックリスト」を常時携帯する等、全社員の省エネ意識向上を図った
	部門賞	学校法人 山梨学院	BEMSの導入により建物の空調・照明の制御を行うとともに、データの分析・活用を行い、更なる省エネを推進
		藤精機(株)	製品加工業務を涼しい時間帯に行うなど、電力のピークシフトを行い、使用電力量の削減と電力の平準化につなげた
H25	大賞	(株)はくばく	FEMSの導入により、電力・エア・蒸気使用量の見える化を図り、工

20件			エネルギー消費の無駄を省いた
	部門賞	(株)山交百貨店	LED照明、照明用インバータ安定器、照明用高効率反射板等の導入により、省エネを達成
		山梨アビオニクス(株)	デマンド監視システムにより、常時電力監視を実施し、ピーク時の電力使用量を抑制
特別賞	ジット(株)	本社に太陽光発電施設を導入し、CO2削減に寄与	